

ACAD				Revision level Indice Aenderungsstand		Revision Record Désignation Beschreibung der Aenderung		Changed Modifié Geändert	Date Datum	Approved Approuvé Geprueft	Date Datum
				Drawing Dessin Zeichnung		Part Pièce Solid					
Tensile Strength Force de Tenue Abbindefestigkeit 1020N											
Material Matière Werkstoff 316 SS POLYESTER (SP) COATED											
Tolerances Dimension without tolerances details to:— Tolerances Cotes sans tolérances:— Toleranzen Masse ohne Toleranzangaben nach:—											
Angle/ Winkel		± 3°		PRODUCT		"L"		BUNDLE DIA		PROJECT No	
≤ 6		± 0,3		The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANN TYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANN TYTON.		Drawn Dessiné Par Gezeichnet		A.LOMAX		16.04.14	
≤ 30		± 0,5				Approved Approuvé Par Geprueft		S.BENTICK		16.04.14	
≤ 60		± 0,7									
≤ 120		± 1,5		La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANN TYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierse partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANN TYTON.							
≤ 400		± 5									
≤ 1000		± 10									
PERFORMANCE SPECIFICATION AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION				Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		Manchester		Telephone: +44 (0) 161 945 4181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228		Scale Echelle Maszstab	
						Trappes		Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60		Project Number Numéro de projet Projektnummer	
						Tornesch		Telefon: +49 (0) 41 22 / 701-1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701-400		Title Titre Benennung	
										MBT_HFC SERIES	
										METAL TIE	
										Drawing-No Plan-No Zeichnungs-Nr	
										14-0629-001-CSE	
										Format D.Size A4	
										Sheet Page Blatt 1/1	

11.0 ± 0.3

5.2 ± 0.5

13.7 ± 0.5
0/ALL

7.9 ± 0.15

0.38 ± 0.1

"L" ± 5.0

TCA-316

UNCONTROLLED DRAWING

THE MK9SST NEEDS TO BE USED FOR BETTER PERFORMANCE AT SMALLER DIAMETERS.